



SWEPCO[®] 702



augeMitter
High Performance Lubrication

Contato:

Cel.: +55 41 98847-6616
contato@augelub.com.br
www.augelub.com.br

Produto fabricado por:
SWEPCO - Southwestern Petroleum Lubricants LLC

Product data sheet : 702/2026



Embalagens:

**Balde de 15,87 kg
(19 litros)**

Armazenagem

SWEPCO[®] 702 Synthetic Universal AW Compressor Oil é importante manter os produtos nas embalagens originais e fechadas.

O local de estocagem deve ser: coberto, seco, arejado, isento de materiais combustíveis e de fontes de calor.

ÓLEO LUBRIFICANTE DE ALTA PERFORMANCE PARA COMPRESSORES ROTATIVOS DE PARAFUSO E PALHETA E EM SERVIÇO SEVERO.

- **Aplicações severas sujeitas a altas temperaturas de compressão final ou onde são desejados intervalos prolongados de troca de óleo.**
- **Intervalos de troca de igual a maior que 8.000 horas.**
- **Atende/excede o desempenho e requisitos destas especificações: DIN 51506 (VBL, VCL, VDL) e ISO/DP 6521 (DAA, DAB, DAH, DAG).**

SWEPCO[®] 702 Synthetic Universal AW Compressor Oil são óleos lubrificantes de alta performance para compressores de ar e especialmente destinados à lubrificação de compressores rotativos de parafuso e palheta rotativos em serviço severo.

Elaborado sob blend sintéticos proprietários **Syntheon[™]** que proporciona uma viscosidade mais uniforme em uma ampla faixa de temperatura e aditivos **LUBIUM[®] II Antioxidante** conferindo excepcional resistência a degradação mesmo sob altas temperaturas.

Desempenho superior na redução de atrito e desgaste em serviço severo sob altas temperaturas, água, contaminantes e altas cargas.

Excede às expectativas, sob as quais direcionam normalmente ao uso base sintéticas convencionais, nas aplicações severas sujeitas a altas temperaturas de compressão final ou onde são desejados intervalos prolongados de troca de óleo. Intervalos de troca de igual a maior que 8.000 horas.

Disponível nos graus de viscosidade ISO-VG 32 / 46 / 68 e 100 mm²/s .

Benefícios e Qualidades:

- Excelente estabilidade térmica / oxidativa e Excelente controle do verniz e da borra.
- **Sintéticos proprietários Syntheon[™]** com alto índice de viscosidade que possibilitam capacidade de operação em uma ampla faixa de temperaturas e lubrificação eficaz a temperaturas elevadas.
- A capacidade de suportar cargas elevadas protege o equipamento e prolonga sua vida, ajuda a minimizar as paradas não programadas e aumenta os períodos em serviço.
- Excepcional resistência a ferrugem e corrosão, muito boa proteção antidesgaste, demulsibilidade, controle de espuma, liberação de ar e compatibilidade com diversos metais.
- Eficiência energética, melhora a eficiência do compressor, indicado para temperaturas de descarga tão altas quanto 200°C e pode ser usado em climas frios de até -40°C.
- Sensível a UV para detecção rápida de vazamentos.
- A excelente separabilidade da água ajuda a reduzir sua transferência para o equipamento a jusante, impede a formação de borra no cárter e linhas de descarga, ajuda a reduzir o bloqueio de coalescedores, resfriadores e proporciona menor potencial para formar emulsões

Classificado como **NSF/USDA H2**; livre de cloro e de qualquer hidrocarboneto (COV) solvente.



SWEPCO[®] 702

SWEPCO [®] 702	Unidade	702/32	702/46	702/68	702/100	Método Ensaio
Cor		Avermelhada	Avermelhada	Avermelhada	Avermelhada	Visual
Grau ISO - VG		32	46	68	100	DIN 51 519
Grau SAE		10	15	20	30	
Densidade a 20 °C	g/cm ³	0,85	0,86	0,87	0,87	ASTM 1298
Viscosidade cinemática @ 40°C	mm ² /s (cSt)	33	48	67	94	ASTM D445
Viscosidade cinemática @ 100°C	mm ² /s (cSt)	5,67	7,26	10,90	13,12	ASTM D445
Índice de Viscosidade , blend sintéticos proprietários Syntheon [™]		111	110	153	139	ASTM D2270
Ponto de Fulgor	°C	204	214	215	217	ASTM D92
Ponto de Fluidez	°C	-40	-39	-38	-37	ASTM D97
FZG—Scuffing and scoring test	Estágio	>12+	>12+	>12+	>12+	DIN ISO 14635-1 / DIN 51354
VKA - Desgaste 4 esferas (1.800 rpm, 1 h, 400N)	mm	0,45	0,45	0,45	0,45	ASTM D4172
Teste de Oxidação em bomba rotatória - RPVOT	min	1538	1538	1538	1538	ASTM D2272
Corrosão ao cobre @ 121°C		1a	1a	1a	1a	ASTM D130
Proteção contra ferrugem, água salgada		Passa	Passa	Passa	Passa	ASTM D 665
Comportamento espumante @24°C / 93,5°C / 24°C Seq I, II, III (DIN 51 566)		0-0/0-0/0-00	0-0/0-0/0-00	0-0/0-0/0-00	0-0/0-0/0-00	ASTM D892
Resíduo de carbono em peso	%	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	ASTM D189 / DIN 51352 part 2

Compatibilidade

Gases-Amônia, Nitrogênio, Hidrogênio, Hélio, Carbono Monóxido, Dióxido de Carbono (seco), Etileno, Metano, Propano, Butano, Propileno, Butilenos, Gás Natural, Butadieno, gás de crack de forno, sulfeto de hidrogênio (seco), Gás Sintético, Dióxido de Enxofre. Não recomendado para respirar ar ou gases de refrigeração.

Tintas-Epóxi, Alquílica Resistente a Óleo, Esmalte Acrílico Vedações e plásticos-acetal (Delrin), ABS, fenólico, poliamida-imida, Poliamida (Nylon), Poliéster, Polieterimida (Nylon), Poliimida, Polifenileno óxido, poliestireno, polissulfona, PTFE (Teflon), Elastômeros de tereftalato:, Fluoroelastômero (Viton), Nitrila (Buna N), Poliacrilato, TFE/P, Poliuretano.

NÃO recomendado para plástico policarbonato que é sem cobertura de metal, plástico PVC e butil, etilenopropileno ou borracha SBR.

Trocas: Embora compatível com óleos minerais, PAOs e alguns outros óleos sintéticos, uma drenagem completa e a limpeza é recomendada antes de mudar conforme SWEPCO 702. Isso ajudará a reduzir a contaminação inicial e garantir um desempenho ideal.

NÃO compatível com polialquilenoglicol ou óleos de silicone.

Glossário: DIN Deutsche Industrie Norm, ISO International Organization for Standardization, VKA Shell-Vierkugelapparat (aparelho de 4 esfera - teste da carga de soldagem), FISPQ Ficha de Informação de Segurança de Produto Químico,

Produto fabricado por: Southwestern Petroleum Lubricants LLC[®], - | www.swepcolume.com

PERFORMANCE | SEGURANÇA ÀS PESSOAS | PRESERVAÇÃO DO MEIO AMBIENTE | EFICIÊNCIA ENERGÉTICA

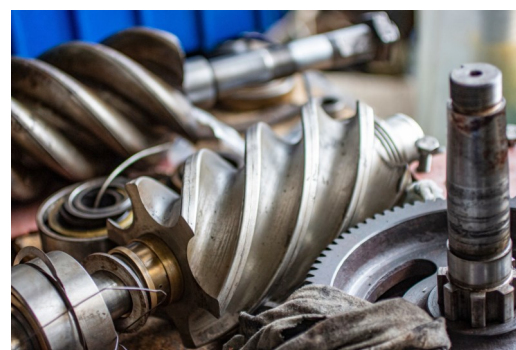
Encontrar soluções econômicas, seguras às pessoas e amigáveis ao meio ambiente na lubrificação, deixou de ser inalcançável. Os nossos resultados atestam o compromisso com o sucesso dos nossos **CLIENTES**. Distribuidor: **AugeMitter** | www.ugelub.com.br | e-Mail: mitter@ugelub.com.br Cel: +55 41 99508-1003 - Edição: BR-LM/01/2026



SWEPCO[®] 702

High Performance Lubricants

www.augelub.com.br



- Intervalos de troca de igual a maior que **8.000 horas**.
- Atende/excede:
 - DIN 51506 (VBL, VCL, VDL) e
 - ISO/DP 6521 (DAA, DAB, DAH, DAG).



SWEPCO[®] 702

SWEPCO 702 SYNTHETIC UNIVERSAL AW COMPRESSOR OIL

SWEPCO 702 Synthetic Universal AW Compressor Oil is a high performance, extended service compressor oil formulated to provide superior performance under the most demanding operating conditions in rotary screw, rotary vane, reciprocating and other types of compressors.

Compressor manufacturers agree: sludge, varnish and carbon deposits resulting from oxidation of the oil is the number one cause of compressor inefficiencies and failure. SWEPCO 702 is formulated to combat friction and wear that result from high temperatures, water, contaminants and heavy loads...providing much longer equipment and oil life. Lower operating temperatures also extend seal life and reduce oil leakage and consumption.

Features

High Viscosity Index paraffinic base stock, contains DIMONYL

High thermal stability

Excellent chemical stability

Resistant to emulsification

Resistant to rust

Resistant to foaming

USDA approved for use in closed systems



Texas Product



Southwestern Petroleum Lubricants LLC

Lubrication Solutions ... *to keep it running* ®